



2020 年 4 月

特瑞堡 TM1000 PT 双动力花纹轮胎被《NMR》杂志提名为 2020 年最佳农用轮胎

特瑞堡车轮系统生产的 TM1000 PT 双动力花纹 ProgressiveTraction® 轮胎已被轮胎行业的专业杂志——来自于西班牙的《NMR》（Neumáticos y Mecánica Rápida）提名为“2020 年度最佳农用轮胎”。

这项拥有 8 大类别 79 个竞争者参与的评比，旨在对关键领域取得杰出成就的产品进行表彰。这一提名，是对 TM1000 PT 双动力花纹 ProgressiveTraction® 轮胎的绝对认可，包括其卓越的性能表现，技术创新及可持续发展等方面对农业领域所做出的贡献。

搭载 PT 双动力花纹 ProgressiveTraction® 的轮胎提高了抓地力和机械设备的道路行驶性能，同时降低了对土壤的压力。

特瑞堡车轮系统西班牙及葡萄牙区域经理 Ramon Martinez 说：“获得这一提名令我们深感自豪，这无疑是对特瑞堡产品的强有力认可。”

PT 双动力花纹 ProgressiveTraction® 的胎面专为最新一代农业机械设计，提高地面动力传输效率，同时降低土壤压实程度。与此同时，此外，双阶梯式的动力花纹设计，旨在减少振动、降低能量耗散、最大限度地降低燃油消耗，同时延长使用寿命。测试显示，该轮胎可降低多达 3% 的燃油消耗，并延长多达 5% 的使用寿命。

2020 年最佳轮胎的网络投票已经开始，更多信息请访问：

<http://www.posventa.com/es/notices/2020/04/premios-neumatico-del-ano-2020-ya-puedes-votar-a-tus-candidatos-59501.php#.Xo7IY-R7IPY>。

-结束-

如需更多特瑞堡车轮系统新闻，请登陆特瑞堡媒体中心 www.trelleborg.cn/wheels

如需更多图片，请访问 www.trelleborg.cn/wheels



更多信息或高清晰的图片请联络：

周全，市场经理

电话：+86-186-1004-8768

邮箱：alex.zhou@trelleborg.com

特瑞堡车轮系统是全球领先的轮胎和整体车轮供应商，主要应用于非道路机械包括农业机械、物料搬运车辆、工程车辆和其他专门领域。该公司通过高度专业化的解决方案为客户创造增值空间，并且是领先的原始设备制造商合作伙伴。其生产工厂分布在意大利、拉脱维亚、巴西、捷克共和国、塞尔维亚、斯洛文尼亚、中国、斯里兰卡和美国。

www.trelleborg.cn/wheels

特瑞堡是全球工程聚合物解决方案领域的领导者，致力于为严苛工业环境下的关键应用提供高性能的密封、减振和防护解决方案。其创新的解决方案以可持续的方式帮助客户提升绩效。特瑞堡集团的业务遍布全球约 50 个国家，年销售额约为 370 亿瑞典克朗（约合 34.6 亿欧元，38.7 亿美元）。集团包括三大业务领域：特瑞堡工业系统、特瑞堡密封系统和特瑞堡车轮系统，以及一个待发展事业分部。特瑞堡已将所有业务领域推向中国市场。特瑞堡在中国设有多个制造工厂和技术中心以及众多市场办事处，拥有 1,600 名雇员（2019 年），年销售额达 19.11 亿瑞典克朗（约合人民币 13.75 亿元）。www.trelleborg.cn